

JAK VYBRAT SPRÁVNÝ ZÁVITNÍK

Společnost: _____

Kontaktní osoba: _____

 Datum: _____
 Spotřeba / rok (v ks): _____

Typ

Rozměr: _____
 Tolerance / lícování: _____
 Pravořezný: Levořezný:
 Hloubka otvoru: _____ mm
 Hloubka závitu: _____ mm

Průchozí díra



Krátký
závit

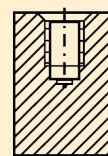


Hloubka
závitu až
do 2-3 x d₁

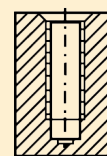


Prosím označte:

Slepá díra



Hloubka
závitu do
1,5 x d₁



Hloubka
závitu až
do 3 x d₁



Prosím označte:

Obrobek / materiál

Označení materiálu: _____
 Číslo materiálu: _____
 Tvrdost / pevnost v tahu: _____

V současnosti užívaný nástroj

Použití

Požadované limity řezné rychlosti: _____
 Typ chlazení: Emulze: Suché:
 Řezný olej: Minimální mazání:
 Stroj: _____
 Typ závitování: Svisle Vodorovně
 Upnutí nástroje: Závitořezná hlava Jiné upnutí

Další detaily / problémy: _____

Doporučení firmy NÁSTROJE CZ, s.r.o.

Kód / číslo položky: _____ Povolak: _____

NÁSTROJE CZ, s.r.o.
 Riegrova 399
 697 01 Kyjov
 Česká republika

Tel.: +420 491 615 785
 Fax: +420 491 615 789
 (po – pá od 8:00 – 17:00 hod.)

IČO: 27674207
 DIČ: CZ27674207

e-mail: objednavky@nastrojecz.cz
www.nastrojecz.cz